

AISI A2

ACERO PARA HERRAMIENTAS



AISI A2

Características Generales

- Buena combinación de tenacidad y resistencia al desgaste.
- Máxima estabilidad dimensional y fácil maquinado.
- Alta templabilidad, que permite el endurecimiento profundo después del temple al aire.

AISI A2

Aplicaciones

- Matrices.
- Troqueles y punzones.
- Peines de roscar.
- Estampas para acuñar.
- Dados de extrusión al frío.
- Rodillos de alimentación
- Cizallas, brochas.

Estado de entrega

Recocido Blando, Durezas (Ver Certificado de Calidad).
Premaquinado, Laminado o Forjado según medidas.

Rangos de Composición Química %



Normas Equivalentes

ASTM
A681-76
BS (Ingl)
BA2
DIN (Alem)
X100CrMoV5.1
JIS (Jap)
SKD12
UNI (Ital)
X100CrMoV51Ku
Grado Thyssen
Thyrodur 2363

Color de
Identificación:



Amarillo/Gris

Carbono C 0.95 - 1.05	Azufre S 0.035 (máx)	Fosforo P 0.035 (máx)	Silicio Si 0.10 - 0.40	Manganeso Mn 0.45 - 0.75
Cromo Cr 4.75 - 5.50	Niquel Ni -	Molibdeno Mo 0.90 - 1.40	Vanadio V 0.15 - 0.50	Tungsteno W -

TRATAMIENTO TÉRMICO	TEMPERATURA °C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
NORMALIZADO				
RECOCIDO	845 - 875	HORNO		229 (Máx)
TEMPLE	930 - 980	AIRE	62 - 65	
REVENIDO	160 - 550	HORNO, AIRE	57 - 62	
CEMENTACIÓN				